



TANITIM SUNUMU

2006 yılında kurulan Erve Savunma, savunma sanayi alanında faaliyet gösteren büyük kurum ve kuruluşlara talaşlı imalat hizmeti sağlamaktadır. Erve Savunma, ROKETSAN, ASELSAN, TUSAŞ, MKEK, TÜBİTAK SAGE, SAVRONİK, METEKSAN SAVUNMA ve AYEYAŞ onaylı tedarikçisidir.



Üst yönetimi, meslek yaşantısının tamamını ASELSAN'da proje yönetimi ve platform entegrasyon bölümlerinde; TÜBİTAK SAGE'de mekanik/yapısal tasarım ve mekanik üretim bölümlerinde geçirmiş olan mühendislerden oluşan firmamız; Türk savunma sanayisinin ana aktörlerine hassas, kaliteli, izlenebilir ve gelişime açık bir üretim anlayışıyla hizmet vermektedir.

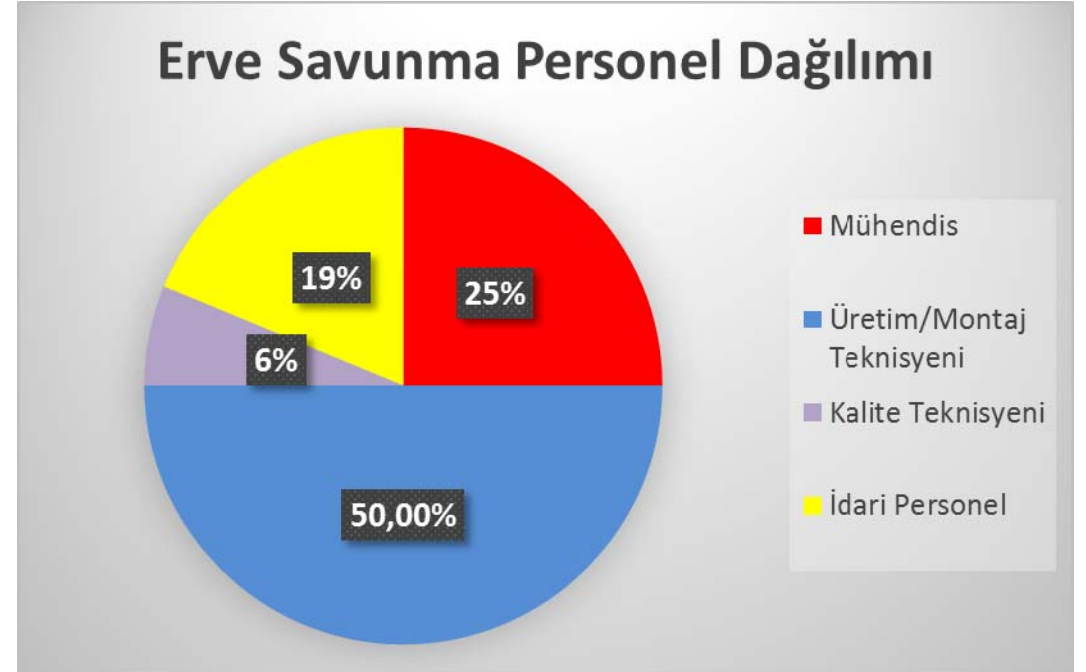
Erve Savunma,

- Sürekli iyileştirme anlayışı ile oluşturulan kalite yönetim sistemi,
- Etkin proje yönetim yaklaşımı,
- Askeri spesifikasyonları yorumlara, dokümantasyon ve metodik çalışma becerisi yüksek teknik personel
- Gelişmekte olan makina parkı

ile zamanında, maliyet etkin ve kaliteli bir üretim olanağı sağlamaktadır.

- Mühendis: 4
- Üretim/Montaj Teknisyeni:8
- Kalite Teknisyeni: 1
- İdari Personel:3

Toplam 16 Personel



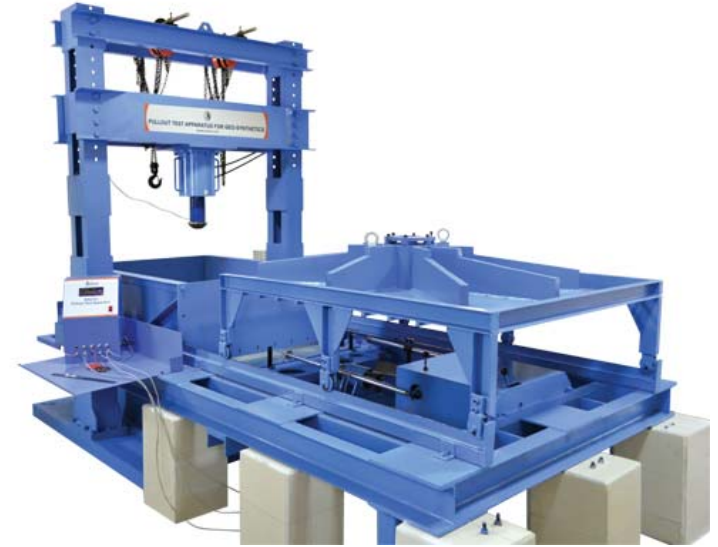
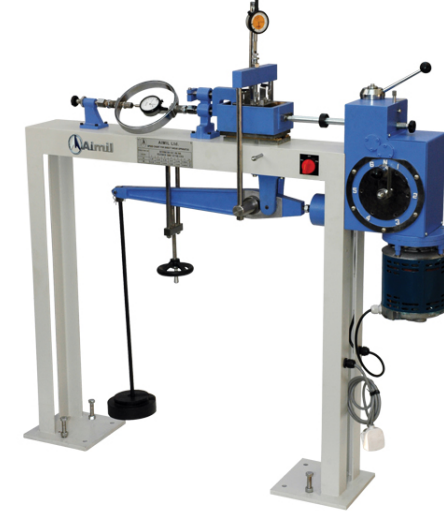
Sistem/Alt Sistem Üretimi ve Montajı

- Sisteme/Alt Sisteme ilişkin montajı oluşturan parçaların tolerans birikimleri dikkate alınarak üretimi
- Montaj dokümanında yer alan talimatlara uygun olarak montaj işlemleri
- Gerekli durumlarda montaj dokümanlarının hazırlanması
- Hazır ürünlerin tedariki ve montajı
- Conta ve yapıştırıcı kimyasal uygulamaları



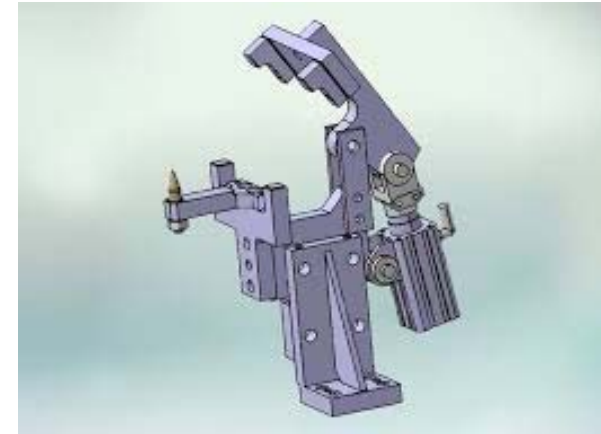
Test Aparatı Tasarımı ve Üretimi

- Mühendislik doğrulama çalışmalarında kullanılmak üzere test ortamı tasarımı ve üretimi
- Dokümantasyon ve test hizmetinin sağlanması
- Çevre Koşulları Testleri için fikstür ve aparat tasarım



Üretim/Test Amaçlı Teçhizat Tasarımı/Üretimi

- Üretim teçhizatı tasarımı ve üretimi
- Tasarım ve üretime ilişkin dokümantasyon



İzlenebilirlik Gereksinimi Olan Yüksek Adetli Üretim

- Tekrarlanabilirlik ve güvenilirlik gereksinimi yüksek olan adetli parçalar (Özellikle Mühimmat Bileşenleri) için ham malzeme temininden başlayarak üretimin tüm proseslerinin takibine imkan tanıyan izlenebilir ve hassas üretim



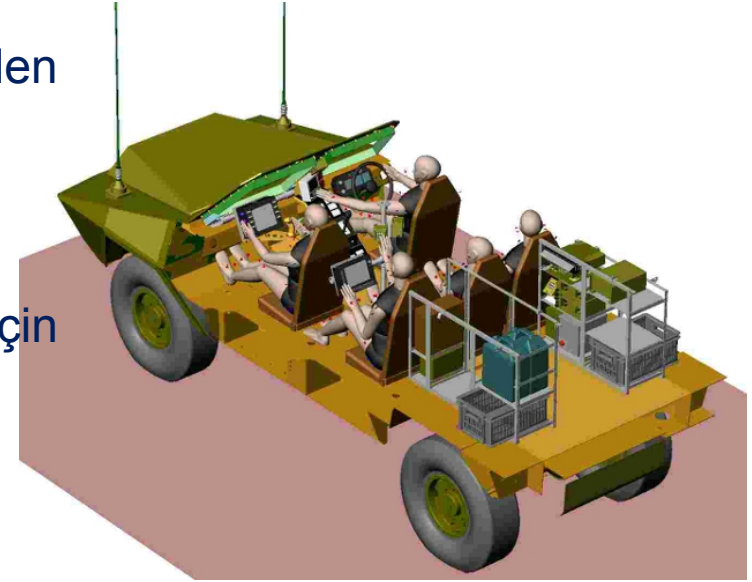
- Kafile/seri takibi amacıyla üretim esnasında kalite kayıtlarının oluşturulması

- Üretim esnasında gerekli dokümantasyonun oluşturulması



Platform Entegrasyon Tasarımı ve Üretim

- Özgün tasarlanan ya da modernize edilen sistemlere ilişkin platform entegrasyon tasarımı
- Elektronik birimler, alt sistemler ve kablolar için bağlantı arayüzü tasarımı ve üretimi
- Mühendislik dokümanlarının hazırlanması
- Üretim dokümanlarının hazırlanması



Elektronik Birim Mekanik Parçalarının Üretimi

- Kaplama, boyama, serigrafi, vb. işler dahil olmak üzere LRU/SRU mekanik üretimleri





5 Eksen Dik İşleme Merkezi

İş Parçası Ölçüsü : $\varnothing 520 \times 450$ (D*L)

Spindle : 20.000 rpm

Kesme Hızı : 30.000 mm/min



5 Eksen Dik İşleme Merkezi

İş Parçası Ölçüsü: 1350*600*700 (X*Y*Z)

Spindle : 15.000 rpm

Kesme Hızı : 15.000 mm/min



3 Eksen Double-Column

CNC Dik İşleme Merkezi

İş Parçası Ölçüsü: 1200*600*600 (X*Y*Z)

Spindle : 20.000 rpm

Kesme Hızı : 20.000 mm/min



4 Eksen CNC Dik İşleme Merkezi

İş Parçası Ölçüsü: 1100*550*600 (X*Y*Z)

Spindle : 10.000 rpm

Kesme Hızı : 10.000 mm/min

C ve Y eksenli Sub-Spindle Type

5 Eksenli CNC Torna



İş Parçası Ölçüsü: Ø400X600 (D*L)



CMM Ölçüm Cihazı

İş Parçası Ölçüsü: 2000*1000*850 (X*Y*Z)

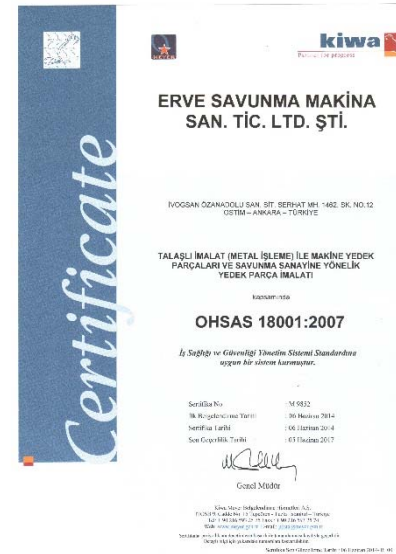
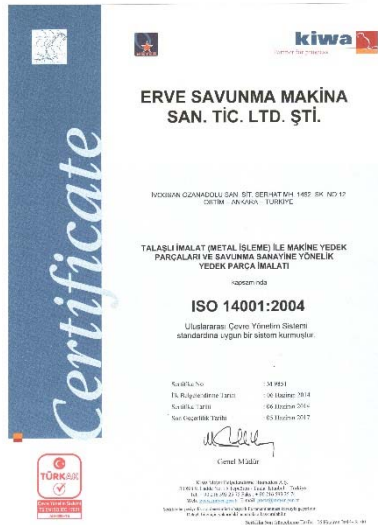


Universal Tezgahlar

- Universal Freze
- Universal Torna
- Yüksek Devirli Matkap



- AS 9100
- ISO 9001-2008
- ISO-14001
- OHSAS-18001





Adres:

Öz Anadolu Sanayi Sitesi 1462.
Sok. No:10-12 İvedik OSB
Ostim / ANKARA
(0312) 395 77 78

İlgili Kişi:

1. Onur SARIKAYA
0533 406 80 09
2. Ahmet AKBULUT
0530 327 08 97

Teşekkür ederiz...