

teknolojinin yeni adresi



Makina Savunma San. ve Tic. Ltd.Şti

www.haseltetik.com



ÜRÜN ve HİZMETLERİMİZ

Her türlü döküm, dövme, mekanik hassas ve kaba talaşlı imalat veya kaynak ile imal edilebilecek parçaların üretilmesi, ürettirilmesi, eğer var ise ısıtma işlemi, kaplama ve boya operasyonlarının tamamlanması, kalite kontrollerinin yapılarak ilgili kalite kontrol sertifikaları ile birlikte müşteriye teslim edilmesi ve ayrıca; müşteriye ait parçaların müşteri isteklerine göre ölçümleri veya mekanik kontrollerinin yapılması, sertifikalandırılması ve kaynağında kontrol faaliyetlerinin yürütülmesi; CMM, ölçüm hizmeti verilmesi firmamızın çalışma sahasıdır. Üretilmiş olan malzemelerin standartlara göre doğruluğunun ve uygunluğunun teyit edilmesi ve ana sanayi firmalara istenilen kalitede, zamanında ve en uygun fiyat ile teslim edilmesi hizmet sunumunda güçlü yönlerimizdir.

SSM Sanayileşme Portalında kalifiye olduğumuz mevcut parçalarımızın bilgisi mevcuttur.

Savunma Sanayi firması olmamız ve Ana Yüklenicilerimiz ile yaptığımız gizlilik anlaşmaları sebebi ile ürünlerimiz ile ilgili görselleri paylaşmıyoruz.

Misyonumuz

Ülkemiz savunma sanayi teknolojilerinde ihtiyaç olan kritik ürünleri yerli olarak üretebilmek ve bu konuda öncü olmak. Ülkemiz bilim ve teknolojisine maksimum katkı sağlamak için savunma sanayi, otomotiv ve havacılık teknolojilerinde arge faaliyetlerinde bulunmak.

Vizyonumuz

Savunma sanayi, otomotiv ve havacılık teknolojilerinde yüksek kalite ve düşük fiyat sağlayarak dünya çapında tanınan saygın bir marka olmak.

Kalite Politikamız

HASEL TEKNİK, müşterilerinin ihtiyaçlarını ve beklentilerini anlayıp, onlara müşteri tatminini tesis edecek şekilde müşteri beklentilerini aşan kaliteli ürün ve hizmetler sağlayarak müşterilerinin en değerli tedarikçisi olmaya söz vermiştir.

Yaptığımız işlerin her alanında kalite ve sürekli iyileşme her bir çalışmamızın sorumluluğudur.

HASEL Yönetim Sistemi, kalite, müşteri memnuniyeti ve sürekli iyileşmeye olan bağlılığımızı yansıtır ve etkinliğinin sağlanması için kalite hedefleri belirlenerek gözden geçirilir.

Referanslarımız

ROKETSAN, FNSS, NUROL, MKEK, TÜBİTAK SAGE vb. ana savunma sanayi firmalarına alt yüklenici olarak çalışmaktayız.

HAKKIMIZDA

HAS-EL TEKNİK; ilgili şartname veya teknik resimlere göre muhtelif imalat tezgahları, test ve ölçüm cihazlarından oluşan üretim, kalite kontrol, montaj, imalat takip ve teslimat firması olarak 1200 m2 kapalı alanda faaliyet göstermektedir. Müşteriye ait mekanik, talaşlı ve kaynaklı imalat parçalarının kendi bünyesinde veya alt yüklenici firmalarda ürettirilmesi ve üretimin kalite kontrol süreçlerinin yönetilmesi konularında da faaliyet göstermektedir.

1998'te kurulan ve faaliyetlerine başlamış olan firmamız, çalışma alanında ana sektör olarak kuruluş tarihi itibari ile Savunma Sanayii ve Otomotiv Sanayiini belirlemiş olup, verilen görevlerde en iyi şekilde hizmet vermiş ve 2500 den fazla farklı üründe kalifiye olarak binlerce imalat gerçekleştirmiştir. Firmamız kuruluşundan sonra herhangi bir hizmet değişikliğine gitmemiş olup gelişmekte olan üretim tezgahları ve kalite kontrol yöntemlerini kullanarak üretimlerine devam etmektedir.

Kaliteli ürün, zamanında teslimat ve uygun fiyat değerlerimize göre, müşteri siparişleri ile HAS-EL TEKNİK sorumluluğu altına giren imalatların üretilmesi veya onaylı yan sanayi firmalar oluşturularak üretmesi, ürettirilmesi, kalite kontrol ve kalite sistem yönetim süreçlerinin takip edilmesi, imal edilen malzemelerin teknik resim veya standartlara göre doğruluğunun ve uygunluğunun teyit edilmesi, bu amaçla müşterinin talep etmiş olduğu testlerin ve ölçümlerin yapılması ve ana sanayi firmalara istenilen kalitede, zamanında ve en uygun fiyat ile teslim edilmesi güçlü yönlerimizdir.

MEVCUT TEZGAH KAPASİTEMİZ

MAZAK İNTEGREKS I-200	5 EKSEN	1 Adet	EKSANTRİK PRES 30 TON	1 Adet
İŞLEME MERKEZİ	5 EKSEN	1 Adet	EKSANTRİK PRES 10 TON	1 Adet
İŞLEME MERKEZİ	4 EKSEN	1 Adet	HİDROLİK PRES 600 TON	1 Adet
İŞLEME MERKEZİ	3 EKSEN	1 Adet	HİDROLİK PRES 100 TON	1 Adet
CNC TORNA	2 EKSEN	4 Adet	OTOMATİK ŞERİT TESTERE PLS	1 Adet
SN-50 TOS ÜNİVERSAL TORNA		1 Adet	HİDROLİK KLAVUZ ÇEKME TEZGAHI	1 Adet
MİCROCOUT KALIPÇI FREZE		1 Adet	PNÖMATİK KLAVUZ ÇEKME TEZGAHI	1 Adet

MEVCUT KALİTE CİHAZLARIMIZ

LK V (Büyük) 25.10.8 2.500 x 1.000 x 800 CMM	1 Adet
Mitutoyo profil Projektör	1 Adet
TESA Micro-hite 2 boyutlu Ölçüm cihazı	1 Adet
Muhtelif boylarda kumpaslar	
Muhtelif boylarda mikrometreler	
Muhtelif ölçülerde tampon ve halka Vida Masterları	



Mitutoyo PH-3515F



2 Boyutlu Ölçüm Cihazı.



MAZAK İNTEGREKS I-200 5 EKSEN

Ayna Çapı: 8"
 Maximum işleme çapı: $\phi 658$ mm ($\phi 25.9''$)
 Maximum işleme boyu : 1011 mm (39.8")
 Eksen Hareketleri (X / Y / Z): 615 / 250 / 1077 mm (24.21" / 9.84" / 42.4")
 Eksen Hareketi (W / B) : 1026 mm (40.4" / -30° ~ 210°
 Ana İş Mili Motoru(30min. rating): 5000 rpm, 22 kW (30 HP)
 Döner Takım Motoru (30min. rating): 12000 rpm, 22 kW (30 HP)

CNC TORNA



Banko üzerinde çevirme çapı : 600 mm
Enine suport üzerinde çevirme çapı : 450 mm
Maksimum tornalama çapı : 420 mm
Maksimum tornalama boyu : 794 mm (10')
Ayna ölçüsü : 10 inç
Çubuktan çalışma çapı : 10 inç aynalı modelde 75 mm
İş mili delik çapı : 10 inç aynalı modelde 91 mm
İş mili alnı : A2-8
Taret istasyon sayısı : Standart 10
Punta mili iç koniği : Mors 5
Karşı punta tipi : Programlı
Punta mili çapı : 85 mm
X/Z eksenleri seri hareket hızları : 16/20 mt/dak
Banko tipi : Eğik bankolu
Kayıt-kızak sistemi : Kutu kızaklı (Döküm-döküme + Turcite kaplama)
İş mili motor gücü : 18,5/15,0 kW (30 Dak/Sürekli) (Alfa 30P yüksek torklu motor)
Eksen motorları : 3 kW (Bütün motorlar Fanuc alfa modellerindedir)
Kontrol ünitesi : Fanuc Oi-TD

KUTU KIZAKLI CNC TORNA



Kutu kızaklı CNC torna
Ayna ölçüsü : 10 inç (250 mm)
Maksimum çevirme çapı : 600 mm
Maksimum tornalama çapı : 420 mm
Maksimum tornalama boyu : 544 mm
Çubuktan çalışma çapı : 75 mm
İş mili devir sayısı : 3500 d/dak
İş mili motor gücü : 18,5 kW (Alfa 30P yüksek torklu motor)
Taret istasyon sayısı : 10 adet
Karşı punta tipi : Programlı
Punta mili çapı : 85 mm
Punta mili iç koniği : Mors 5
Kontrol ünitesi : FANUC Oi-TD
Kayıt kızak tipi : Kutu kızak (Döküm-döküme+Turcite kaplama)
X/Z Eksen seri hareket hızları : 16/20 mt/dak
Banko tipi : Eğik banko

YATAY BANKOLU CNC TORNA



YATAY BANKOLU CNC TORNA
Banko üzerinde çevirme çapı : 550 mm
BNC-2280: Boy 2 mt (Z-eksen stroku 2150 mm)
Köprü boşluğunda çevirme çapı : 770 mm
Enine suport üzerinde çevirme çapı : 310 mm
İş mili ahından itibaren köprü boşluğu boyu : 283 mm
İş mili motor gücü : 15 kW

KUTU KIZAKLI DİK İŞLEME MERKEZİ (5 EKSEN)



Kutu Kızaklı Dik İşleme Merkezi
İş masası ölçüsü: 1180x560 mm
X-eksen hareketi: 1100 mm
Y-eksen hareketi: 650 mm
Z-eksen hareketi: 620 mm
4-eksen :divisor
5-eksen: divisor

KUTU KIZAKLI DİK İŞLEME MERKEZİ (4 EKSEN)



Kutu Kızaklı Dik İşleme Merkezi
İş masası ölçüsü: 1180x560 mm
X-eksen hareketi: 1100 mm
Y-eksen hareketi: 650 mm
Z-eksen hareketi: 620 mm
4-eksen :divisor

Makine Parkımız

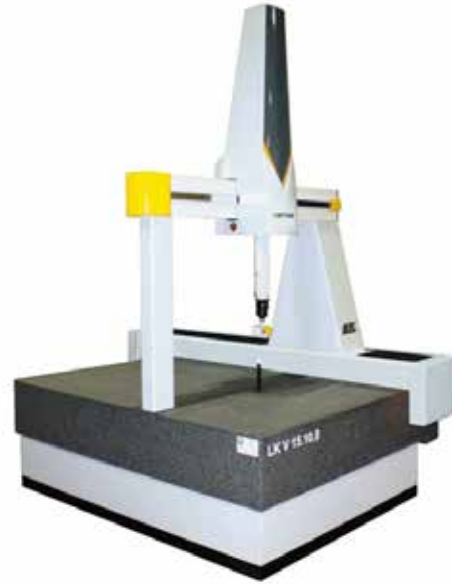
MM-800 DİK İŞLEME MERKEZİ



MM-800 DİK İŞLEME MERKEZİ

İş masası ölçüsü: 900 x 520 mm
X-Eksen hareketi: 800 mm
Y-Eksen hareketi: 500 mm
Z-Eksen hareketi: 500 mm

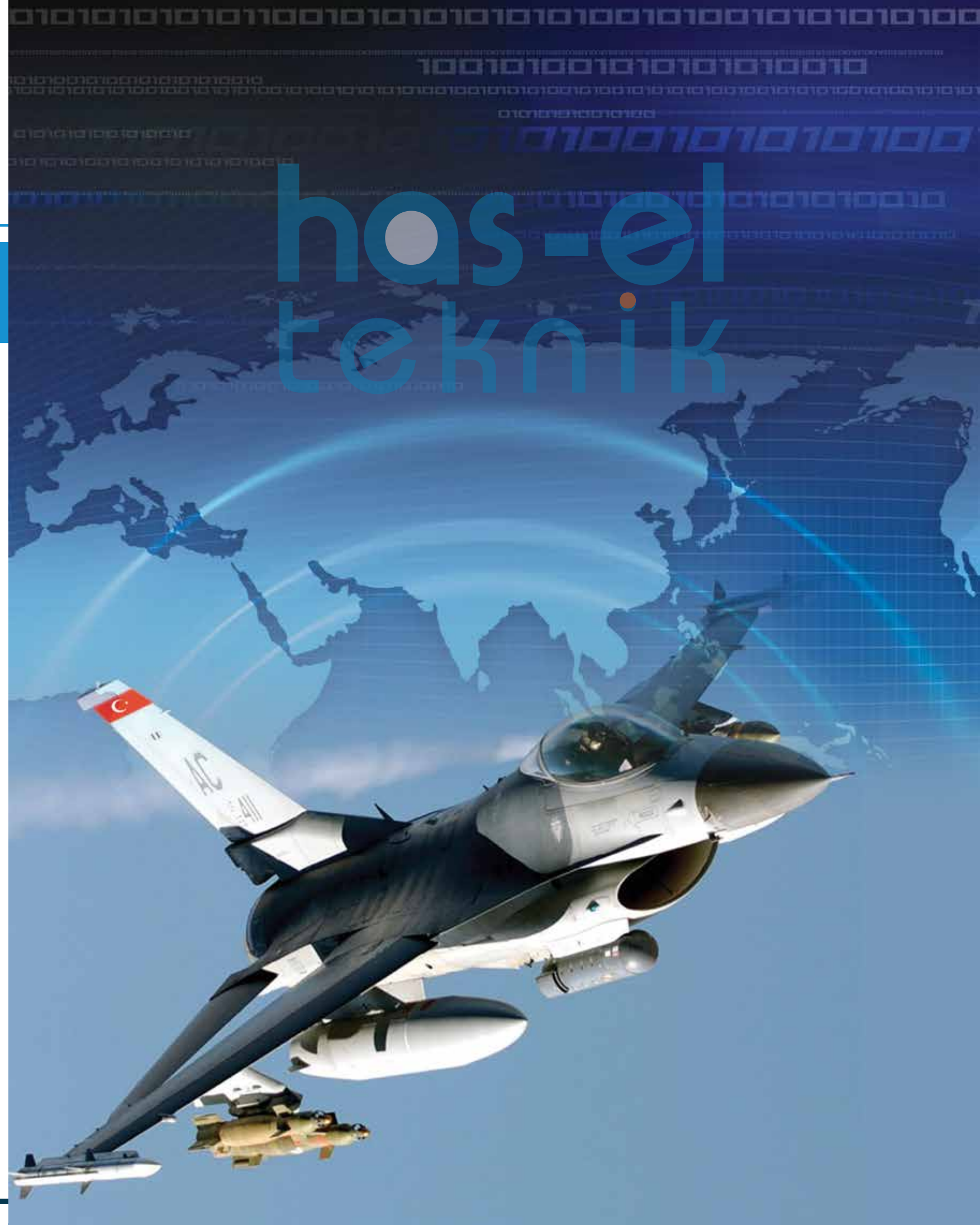
LK CMM



LK CMM

Hacimsel doğruluğu: $1.8\mu\text{m} + L/350$ dan
Tekrarlanabilirlik: $1.8\mu\text{m}$ dan
Hız: 42m/min kadar

has-el teknik





has-el
teknik

Makina Savunma San. ve Tic. Ltd.Şti

1213. Sokak No: 6/E

Ostim-Yenimahalle/Ankara

Tel: (312) 394 19 35

Faks: (312) 394 19 34

www.haseltekni.com