

Deuschle



Samuel Deuschle
Teknik konularının
Genel Müdürü

Jonathan Deuschle
İşletme Mühendisi,
İşletmeden sorumlu Genel Müdür

Deuschle Spindel-Service GmbH şirketi, yıllardır spindelleri ünitelerinin onarımı ve üretimi ile ilgilenmektedir. 1966'da başlayan HSC teknolojisinde (HighSpeedCutting) şirket kurucusu Karl Deuschle'nin uzman tavsiyesi, mil üniteleri için nitelikli bir hizmet sunmak için temel attı. Bu, şirketin günümüzde tamamen müşteri odaklı ve sürekli olarak optimize edilmiş olan pazar stratejisini getirdi.

Artan talep ve gittikçe artan bireysel gelişmelere bağlı olarak makine ve tesis mühendisliği Deuschle yeni servis konseptleri ile zorlandı. Bunlar klasik yeni depodan, donanımların yeniden donatılması ve dengelenmesine dengelenmesi ve Endüstri 4.0 seçeneği ile yeni makaraların geliştirilmesine kadar uzanmaktadır. 50 yılı aşkın bilgi birikimi, birçok müşterinin bize verdiği güvenin temelidir.

Ekip, Güney Kore'de bağlı kuruluşu olan Almanya'da 40'tan fazla nitelikli çalışandan oluşuyor. Faaliyet alanları, metal işleme endüstrisinde, enerji endüstrisinde, elektronik endüstrisinde, tıp teknolojisinde ve endüstridedir, ahşap ve plastik endüstrisi. Nerede işlenirse, Deuschle bir ev adı ve potansiyel bir tedarikçidir.

Kurumlardan tasdik edilmiş Kalite



There are countless reasons to choose Deuschle! Download a list with just 33 of those good reasons here:

www.spindleservice.com/33reasons

Sürekli müşteri ilişkileri, şirketin zamanın nabzını tutmasını sağlar. Bunu yaparken Deuschle, zamanında ve bireysel proje incelemesi talep eden müşterilere odaklanır. Makine tanımlı müşterilere, millerin bakımı için onarım sözleşmeleri teklif edilir. Deuschle ayrıca mevcut iş millerinde yapılan değişiklikleri ve dönüşümleri de anlar. Yeni iş mili gelişmeleri müşterileriyle yakın işbirliği içinde gerçekleştirilir. CAD sistemi „PTC Creo Parametric“ bu amaç için kullanılabilir.

Bir sistem tedarikçisi olarak Deuschle sadece iş milinde hizmet vermek ya da iş milinin kendisini teslim etmekte kalmaz, aynı zamanda iş mili sisteminin düzgün çalışması için gerekli olan tüm çevresel cihazları da sunar. Bunlar arasında frekans dönüştürücüler, soğutma birimleri, takım tutucular, ince filtrelenmiş yağlayıcılar ve küçük aksesuarlar bulunur. Ayrıca havuzda swap milleri mevcuttur.

OSB ÜYELERİNE %10 İNDİRİM



DEUSCHLE Industry Near East
Alim Karagöz
Uluslararası Satış Müdürü

Tel.: +90 531 982 97 81
Email: karagoez@spindleservice.de
Internet: www.spindleservice.com

Ayrıntılara dikkat etmek sıradanlık ve mükemmellik arasındaki farktır – hedefimiz: mükemmellik.



Spindel



... Onarım herkese göre değil. Millere 50 yıldan fazla bir süredir deneyimimiz kendisi için konuşmaktadır. Milinizin gelişimini profesyonel ellere koyun, çünkü sloganımız: Ayrıntılara dikkat etmek sıradanlık ve mükemmellik arasındaki farktır. Hedefimiz: mükemmellik! Sizinle birlikte, bireysel ürünler geliştiriyoruz veya çok yönlü iş mili programımızdan kanıtlanmış iş millerinden birini seçiyoruz.



Deuschle Spindeli ayırt eden şey budur

Yüksek devirli milin düzgün çalışması için **bilyeli rulmanların doğru seçilmesi önemlidir**. Örneğin, Deuschle, özellikle Spindel onarımında gerekli deneyim ve bilgiyi uygulayabilen tanınmış üreticilerle birlikte çalışır.

Ürünlerin kalite muayenesi yarı otomatik bir test alanında gerçekleştirilmekte ve önemli faktörlere göre yapılmaktadır.

Deuschle, manuel HSK tutucuyu kullanmayı tercih ediyor. Mil yuvası ve takım planı yüzeyi arasındaki planlı

temas nedeniyle HSK'nın sertliği (içi boş mil konisi), SK (dik konik) gibi geleneksel konik bağlantılardan yaklaşık üç kat daha yüksektir.

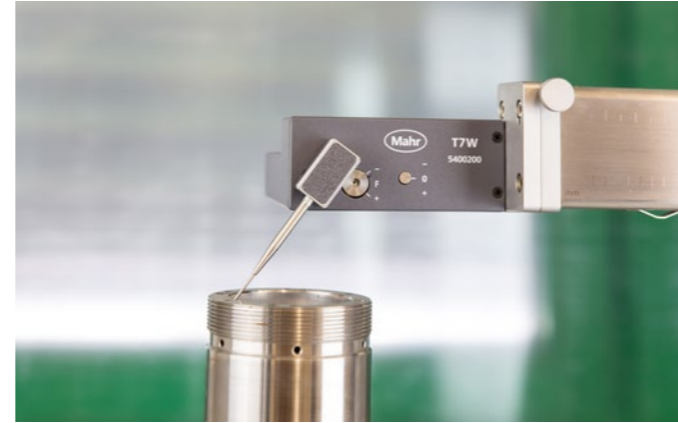
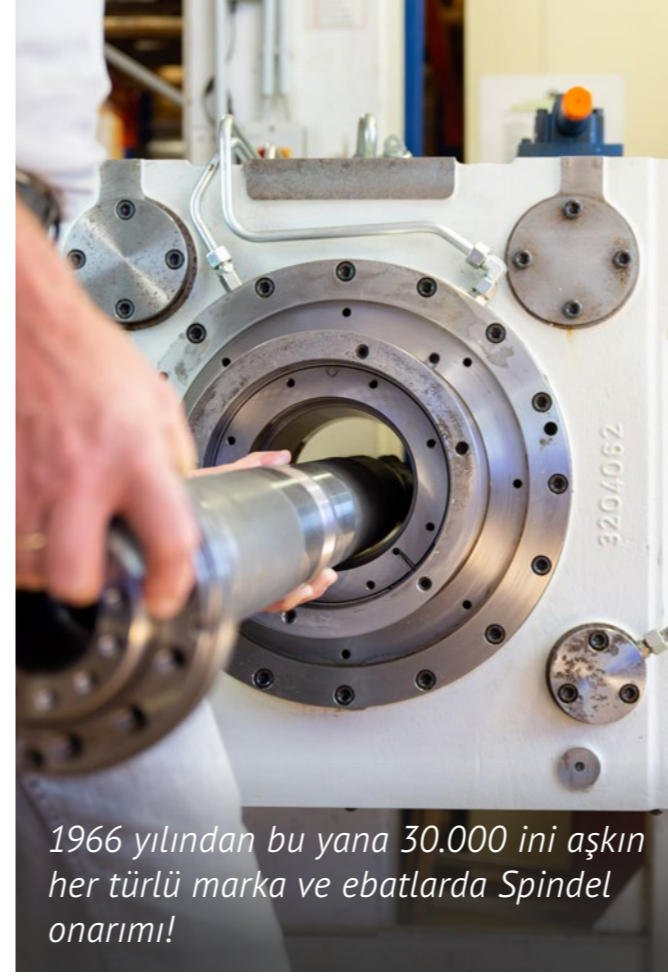
Deuschle **aktif bariyer hava teknolojisi işleme** sırasında ortaya çıkan kir, mil burnundaki aktif bir „hava contası“ ile milin içine girmesini önler. Spindelleri kovani boyunca derin delik delme ve çıkış konumundaki labirent aracılığıyla bu teknik kabul edilmesine izin verir 2 bar. Geleneksel çözümler 0,5 bar sunar ve bu da kirlenme nedeniyle daha kısa hizmet ömrü sağlar.

Servis

Çalışanlarımızın onlarca yıllık tecrübesi, çeşitli Spindel üreticileri ile özel eğitim ve kendi özel iş mili yapılarımız sayesinde, tüm iş millerini - motor iş milleri veya dişli milleri - tamir edebiliriz. Sıkma sistemleri üreticileri, rulman yatakları, döner bağlantılar ve contalar ile aktif tedarikçi ilişkileri kısa sürede orijinal parçalar elde etmemizi sağlar. İş miline özgü bileşenler, gerektiğinde PTC'nin 3D CAD sistemi tarafından hesaplanabilir, tasarlanabilir ve oluşturulabilir. Esnek tedarikçiler, en yüksek kalitenin zamanında üretilmesini sağlar.

Bir mil onarımının sökülmesi ve analizinin bir parçası olarak, yatak flanşları, Spindelleri ve takım tutucular gibi tüm bileşenler doğru bir şekilde ölçülür. Bu amaçla, koltuk ve geometri hatalarını en yüksek ölçüm hassasiyetiyle belirleyebilmek için bir Metris 3D ölçüm cihazı ve bir Mahr ölçüm cihazı bulunmaktadır.

Aşınmış yatak yuvaları, hatalı sıkma sistemleri, sızıntı yapan serbest bırakma silindirleri ve döner geçişler gibi hasarları onara biliriz.



Bizim için umutsuz vaka yok!

Tüm yaygın markaların ve makine üreticilerinin Spindel ünitelerinde profesyonel onarım ve değişim iş mili servisi alırsınız.

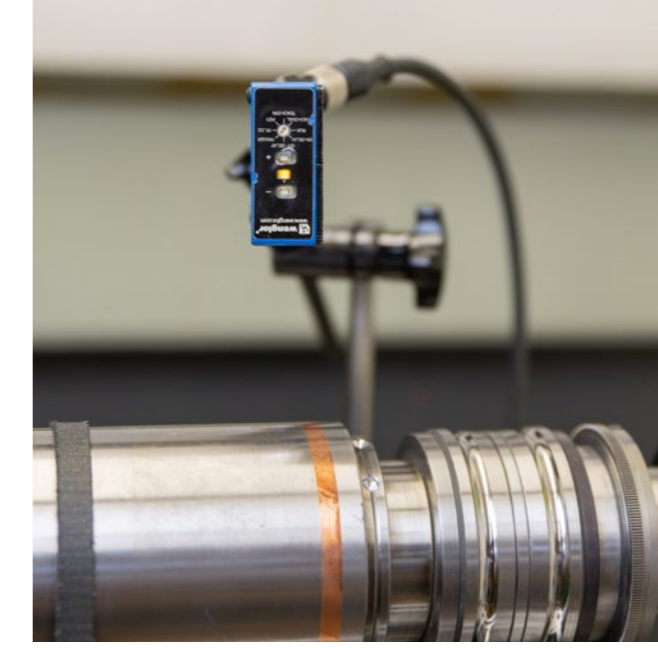
Makine üreticileri Deckel Maho, DMGMORI, Gildemeister, Mitsubishi, Hermle, Voumard, Jung, Mikron, Vollmer, Huron, Orman, Chiron, Okuma, EIMA, Quaser, Roeder, Hurco, Weeke, HOMAG, IMA, Faas, UVA, Lidköping, Bridgeport ve diğerleri.

Tarafından üretilen spindelleri tamir ediyoruz Voumard, Fischer, Weisser, Omlat, GMN, GF, Fortuna, Renaud, Kesin, KaVo, Perske, Jager, Ibag, Heller, Hauser, Gamfior, Faemat, FAG, Bryant, Colombo, Deuschle, Blohm, SKF, Beyaz, Kessler, Junker, UVA, TDM, HSD, StepTec, UKF, DMGMORI, IMT, Jung, Kraliyet, AWEA, Quaser ve diğerleri.

Çözümler

DIN ISO 1940-1'e göre dengeleme

- HSK, ISO, SK, BT takım tutucular
- Kısmen montajlı ve komple mil
- Rotorlar, Rotor milleri
- Kaplinler
- Fan kanatları, fanlar
- Taşlama
- Özel cihazlar (örneğin torna tezgahları için)
- 200 kg'a kadar döner kütle ve 500kg ağırlık



Fluidax alçak basınçlı püskürtücüler

2012 yılında Deuschle, Fluidax ürünlerini İsviçre'den temin etti. Geleneksel soğutma yağlama sistemlerinde, en önemli noktadan soğutma yağlaması, takımın iş parçasına bağlanması şansa bırakılmıştır. Yalnızca büyük miktarlarda medya ile kabul edilebilir sonuçlar elde etmeye çalışılır.

Danışmanlık hizmeti

Teknik Müşteri yöneticilerimiz ve servis mühendislerimiz Avrupa çapında sizin için bulunmaktadır. Yetkilerimizin hepsi niteliklidir.

Destek Taşlama

Urban Support Grinder ES, tek başına veya bir destek cihazı olarak kullanılabilir. Yönetilebilirliği birçok uygulamada ikna eder.

Spindel Otel

Değişirme milinin derhal hazır olmasını sağlamak için düzenli çalışma döngüsü, yaşlanma sürecini geciktirmek için, özellikle gres yağlamalı miller için önemlidir. Tüm iş mili fonksiyonlarının sabit bir fiyatla test edilmesi ve belgelenmesi. Bu servis!

- Millerin doğru ve uygun şekilde depolanması
- Teslimatta garanti başlangıcı
- Netleştirilmiş mülkiyet
- İş milinize anında erişim

Aksesuarlar Servisi

Sloganına göre: „Her şey tek bir kaynaktan“, iş milinizin kullanımı için size komple, yüksek kaliteli aksesuarlar sunuyoruz. Lütfen isteğiniz üzerine bizimle iletişime geçmekten çekinmeyin.

- HSK iç taşlama mandrelleri
- HSK Bileme Taşyıcıları
- Mil tutucu
- Koni temizleyici
- Ve daha fazlası

Makine servisi

Özel olarak eğitilmiş ve deneyimli teknisyenlerimiz aracılığıyla, aynı zamanda seçilen ortak firmalarla işbirliği yaparak, kusurlu iş milini makinenizden çıkarabilir ve onarım veya iş mili değişiminden sonra profesyonel olarak yeniden takıp çalıştırabiliriz. Elbette, M19, Cycle 19, Cycle 800 vb. Gerekli tüm ayarlar yapılır.

Yeniden devreye alma işleminin bir parçası olarak, makinenin geometrik bir ölçümü yapılır, böylece tekrar en yüksek hassasiyetle çalışır.

